

**SEAL TEST SC-AZ**

**GEBRAUCHSANWEISUNGEN**

Stellen Sie die Schweißtemperatur gemäß den Anweisungen des Herstellers der Siegelmaschine ein. Der ideale Bereich liegt normalerweise zwischen 155-180 ° C (311-358 ° F).

Verwenden Sie den SEAL TEST, um ihn durch die Schweißmaschine zu schieben, und vergewissern Sie sich, dass Folie und Papier in der dafür vorgesehenen grünen Fläche versiegelt sind. Überprüfen Sie die Qualität der Schweißlinien, um festzustellen, ob sie klar und dunkel sind.

Füllen Sie den beschreibenden Teil des Tests mit allen während der Testdurchführung gesammelten Informationen aus - schieben Sie das Dokument und legen Sie es ordnungsgemäß ab.

Das Ergebnis bleibt ohne besondere Speichermaßnahme zeitlich unverändert.

Akzenta International SA

Chiasso, 20.02.2017